



Własne zaplecze laboratoryjne.

Dlaczego warto w nie zainwestować?

Współczesny przemysł oczekuje dostarczania odlewów odpowiadających coraz bardziej wyśrubowanym normom jakościowym i wytrzymałościowym. Jednym ze sposobów na spełnienie tych oczekiwań jest własne zaplecze badawczo-rozwojowe w skład, którego wchodzi nowoczesne laboratorium zakładowe.

- Dopuszczenie laboratorium wynika ze strategii rozwoju firmy jako innowacyjnej i konkurencyjnej na rynku międzynarodowym. Nie możemy bowiem zapomnieć, że celem nadrzędnym jego działalności jest możliwość prowadzenia badań R&D a co za tym idzie udoskonalania naszych produktów i technologii. Innowacyjne technologie pomagają budować nasze przewagi konkurencyjne. – stwierdził Ireneusz Kazimierski, wiceprezes zarządu ds. operacyjnych. – Ponadto własne zaplecze laboratoryjne umożliwia lepszą kontrolę jakości wytwarzanych odlewów oraz skrócenie czasu realizacji zamówień. Nasi klienci otrzymują lepszy produkt w krótszym czasie.

Dziś w Piotrkowie trwa realizacja dużego projektu badawczo-rozwojowego realizowanego we współpracy z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju, współfinansowanego z funduszy unijnych w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój.

– Nie zapominajmy jednak, że sam projekt to tylko połowa sukcesu – wyjaśnia Bogumił Predoń, kierownik Biura Badań i Systemów Zarządzania. – Poza technologią niezbędne jest także dobrze wyposażone zaplecze laboratoryjne. Tylko połączenie tych dwóch elementów pozwala dostarczać klientowi odlewy spełniające jego wymagania – dodaje.

Kiedy projekt *Demonstracja technologii wytwarzania innowacyjnych odlewów stalowych przeznaczonych do zastosowania w ekstremalnych warunkach eksploatacji* z wykorzystaniem konwertora AOD zostanie zrealizowany, produkty z Piotrkowa Trybunalskiego będzie można stosować w bardzo inwazyjnych



środowiskach pracy, cechujących się np. dużym zasoleniem, na głębokościach poniżej 3000 metrów, w temperaturach do -60°C czy wreszcie w instalacjach wykorzystujących skrajnie agresywne media (takie jak kwasy, ropa naftowa, para wodna o wysokim ciśnieniu), czyli wszędzie tam, gdzie mają zastosowanie odlewy o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych.

Wraz ze zwiększającymi się wymaganiami klientów – i wzrastającym udziałem odlewów stalowych z gatunków wysokostopowych w produkcji – istniejące od wielu lat laboratorium musiało postawić na rozwój. Zakup nowoczesnej aparatury to inwestycja prawie 1,5 mln zł. Wyposażenie pracowni chemicznej w jeden z najnowocześniejszych w Europie spektrometrów ARL iSpark 8860 firmy Thermo Fisher Scientific, maszynę wytrzymałościową Z250 firmy ZwickRoell, czy też nacinarkę VRE do karbów z układem optycznym OptoLab II firmy LaborTech – pozwala spełnić wszelkie rygorystyczne wymagania klientów, m.in. z branży chemicznej, energetyki czy branży kolejowej.

– Dzisiaj każda odlewnia chcąc konkurować na rynku odlewniczym ma tylko jedną drogę – wyposażenie w najnowocześniejszy sprzęt oraz rozwój kompetencji personelu badawczego – stwierdził Bogumił Predoń i dodał podsumowując. – Własne laboratorium daje pełną niezależność, a dzięki obowiązkowemu udziałowi w badaniach biegłości jesteśmy gwarantem rzetelnie wykonywanych badań.

Laboratorium w Piotrkowie Trybunalskim wykonuje kompleksowe badania dla kwalifikowania technologii spawania WPQR w obecności inspektorów DNV GL, TÜV Rheinland, Lloyd's Register i innych towarzystw klasyfikacyjnych. Jako kwalifikowany dostawca badań otrzymało świadectwo uznania laboratorium badawczego wydane przez TÜV Rheinland Polska.