



kolorowanka Pancernika Staliśława

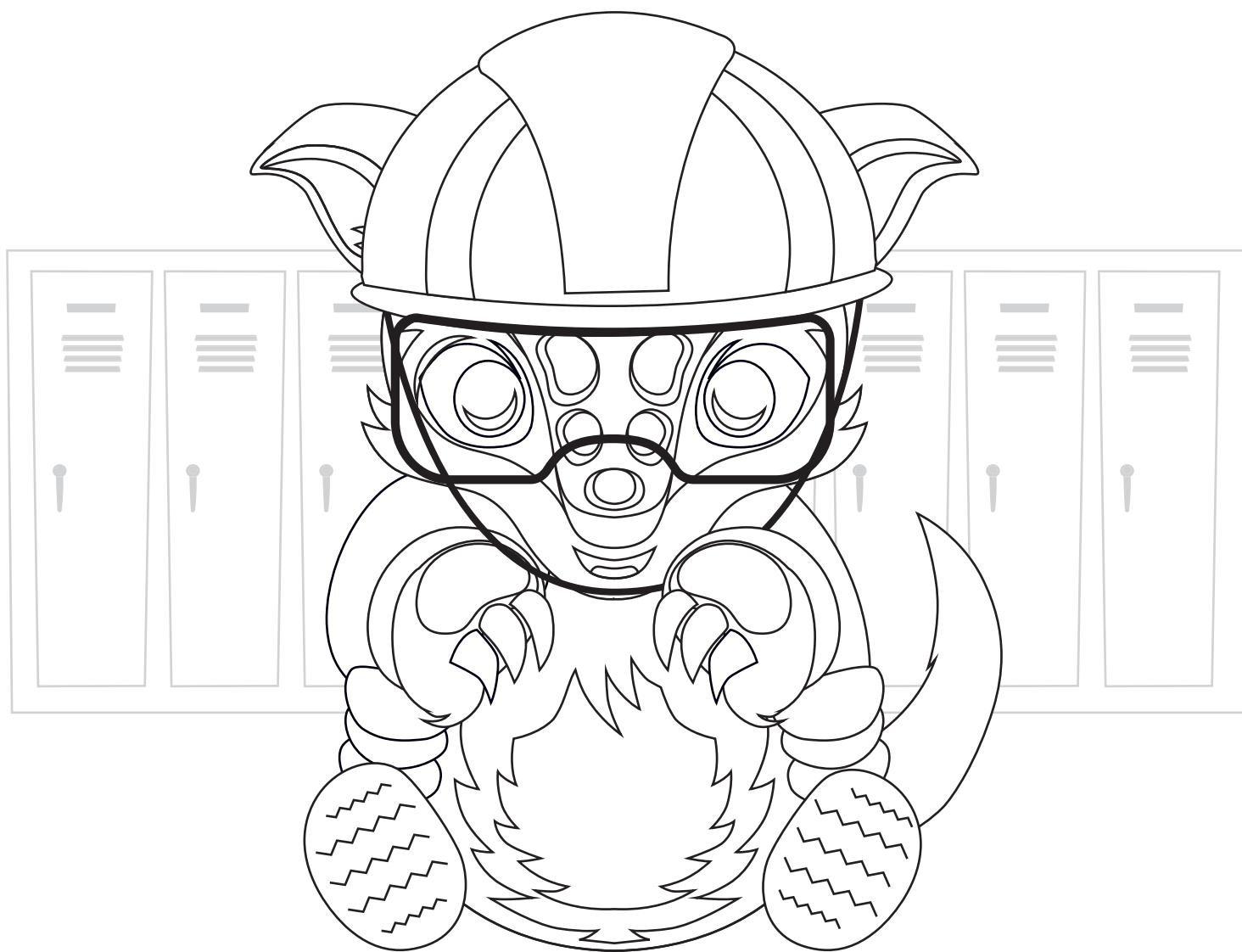




Cześć!

Nazywam się Staliśław, miło Cię poznać! Jestem pancernikiem, maskotką PGO S.A. i przedstawię Ci nasze odlewnie i kuźnie. Przygotuj kolorowe kredki i mazaki :)

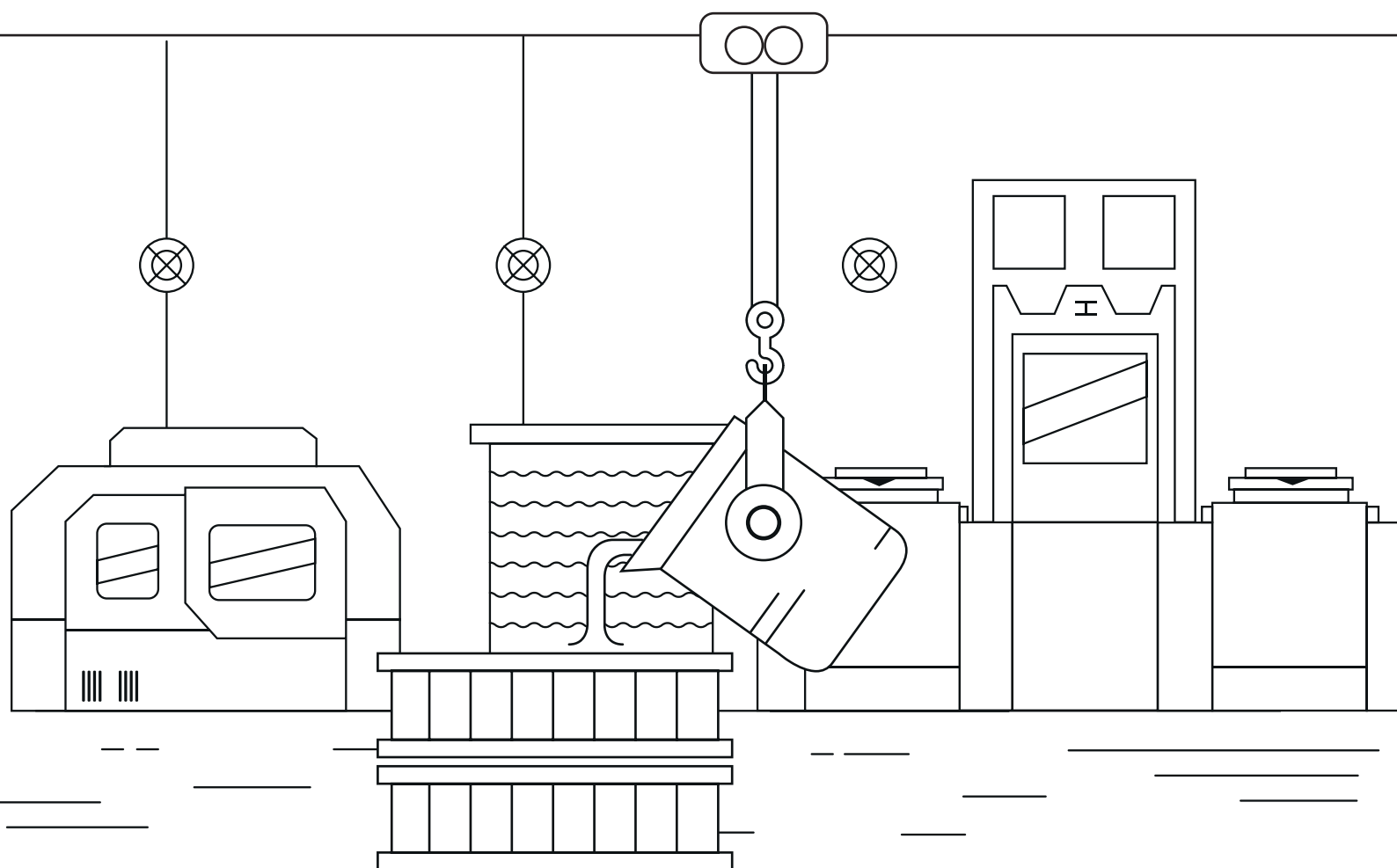
Życzę dobrej zabawy!



Bezpieczeństwo przede wszystkim

Zanim wejdziemy na hale produkcyjną, musimy się odpowiednio ubrać. Każda osoba musi mieć ubrane specjalne buty, kask oraz okulary. Dzięki nim możemy bezpiecznie pracować.

Zeskanuj smartfonem poniższy kod QR i zobacz jak wygląda prawdziwe odlewanie

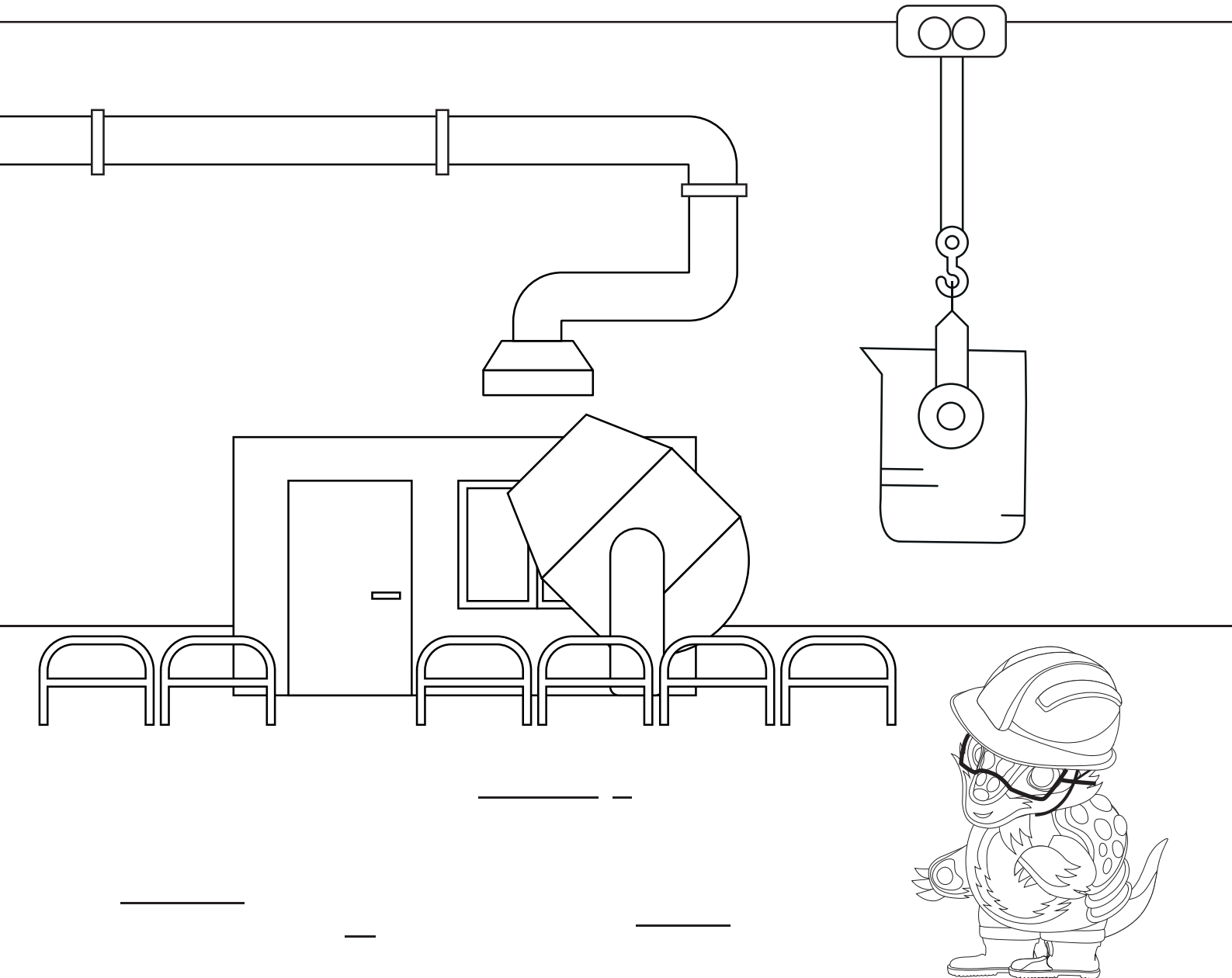


Co to jest odlewnia?

Odlewnia to miejsce, w którym produkuje się części z roztopionego metalu. Odlewanie części metalowych jest podobnie do robienia czekoladek - najpierw musimy roztopić czekoladę, a później przelać ją do foremki. Metal topi się w ogromnych piecach, po czym zalewa się formy. Części wyprodukowane poprzez odlewanie nazywamy odlewami.

Ciekły metal ma temperaturę nawet 1400 stopni Celsjusza - to taka sama temperatura, którą posiada lava wypływająca z wulkanu!

Zeskanuj smartfonem poniższy
kod QR i zobacz jak wygląda
Konwerter AOD



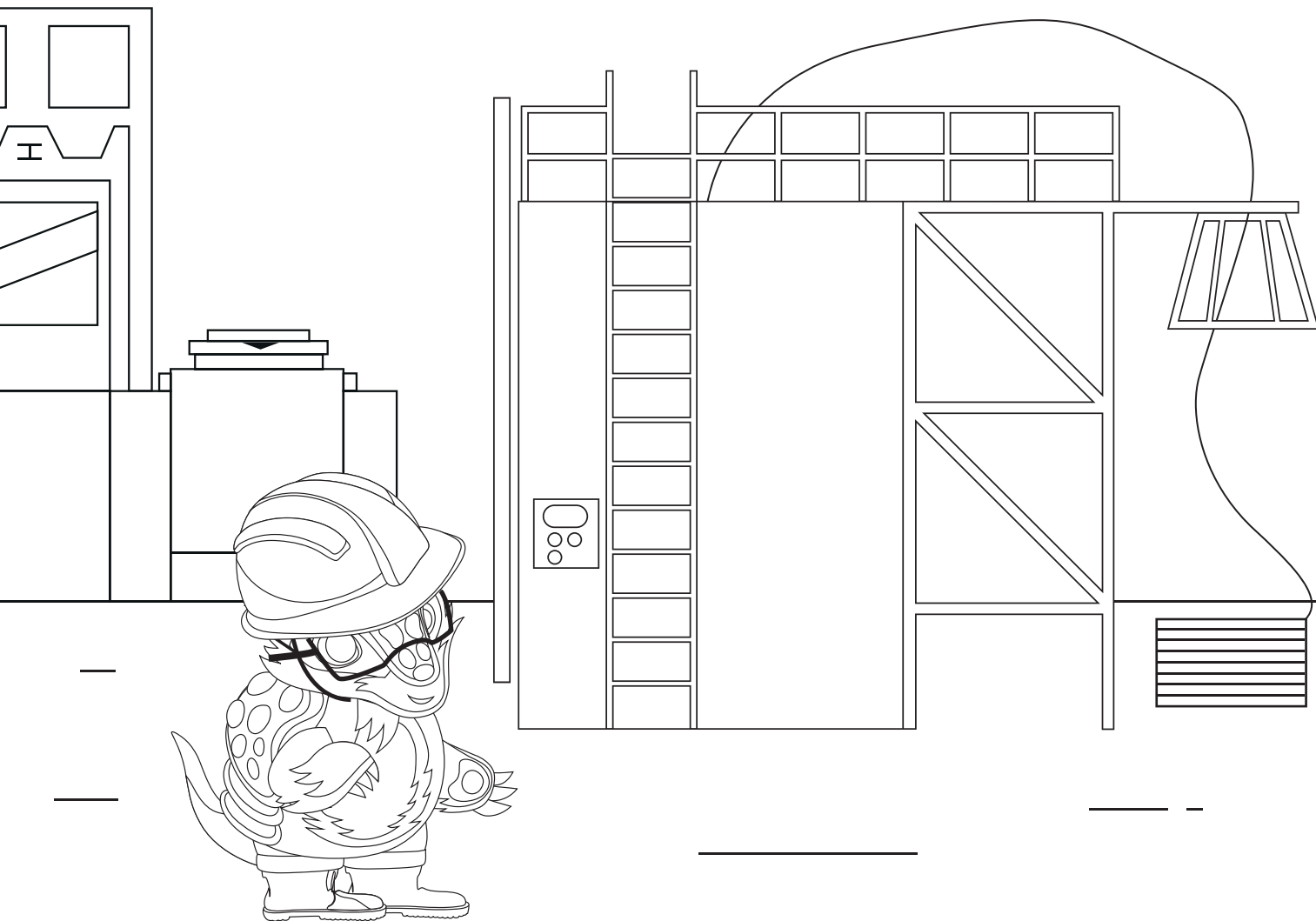
Ekstremalna technologia - AOD | Pioma-Odlewnia w Piotrkowie Trybunalskim

AOD to technologia używana do produkcji odlewów w jednej z naszych odlewni. Ciekły metal pozbawia się pierwiastków węgla, dzięki czemu części maszyn mogą pracować w naprawdę ekstremalnych warunkach!

Nie straszny im żrący kwas czy wysokie ciśnienie! Odlewy są w stanie wytrzymać temperaturę nawet -130 stopni Celsjusza - to temperatura panująca na Saturnie, szóstej planecie naszego Układu Słonecznego.



Zeskanuj smartfonem poniższy kod QR i zobacz jak wygląda ATD



Ekstremalna technologia - ATD | Odlewnia Żeliwa w Śremie

ATD to metoda kontroli jakości ciekłego metalu. Dzięki niej jesteśmy w stanie sprawdzić, czy metal posiada odpowiednie właściwości i jest gotowy do odlewania.

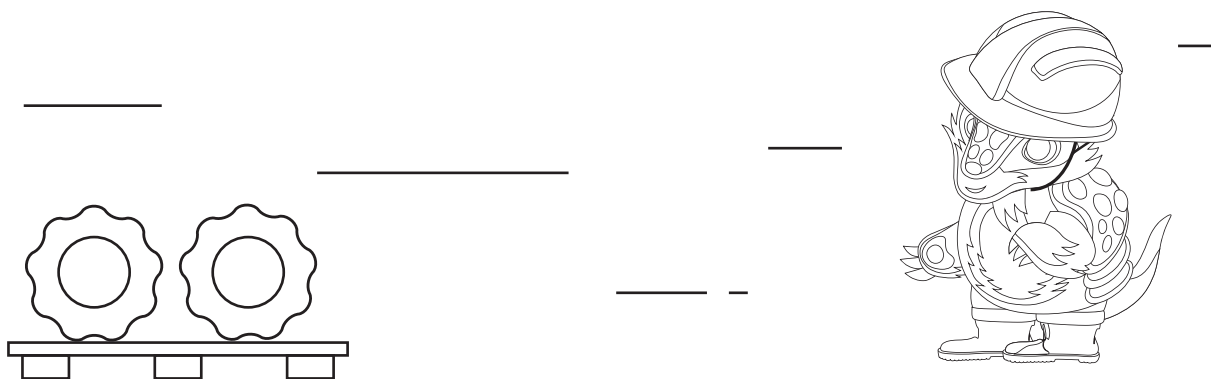
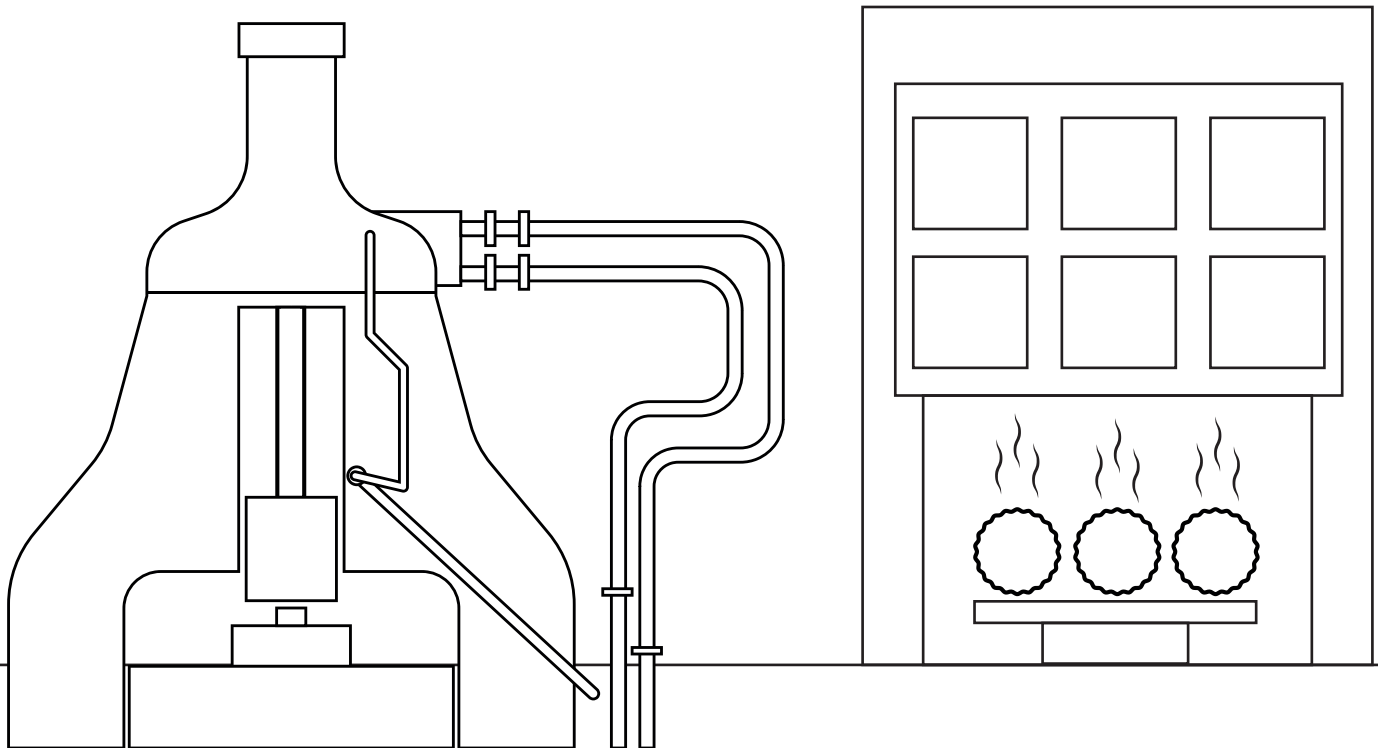
Odlewy mogą ważyć nawet 30 ton! To tyle samo, co 5 słoń afrykańskich, największych przedstawicieli rodziny słoń.

Co to jest kuźnia?

Kuźnia to miejsce, gdzie metal jest rozgrzewany, ale nie roztopiony. Kucie polega na uderzeniu dużym młotem w rozgrzany do czerwoności kawałek metalu, przez co metal jest bardzo twardy i wytrzymały. Części wyprodukowane poprzez kucie nazywamy odkuwkami.

Kuźnia nie zawsze wyglądała tak nowoczesnie jak dziś. Dawniej w kuźni kowale używali siły własnych rąk i uderzali młotkiem w rozgrzany kawałek metalu leżący na kowadle. W ten sposób w średniowieczu wykuwano np. miecze, które posiadali rycerze.



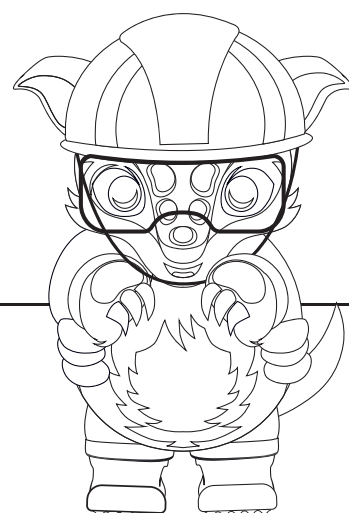
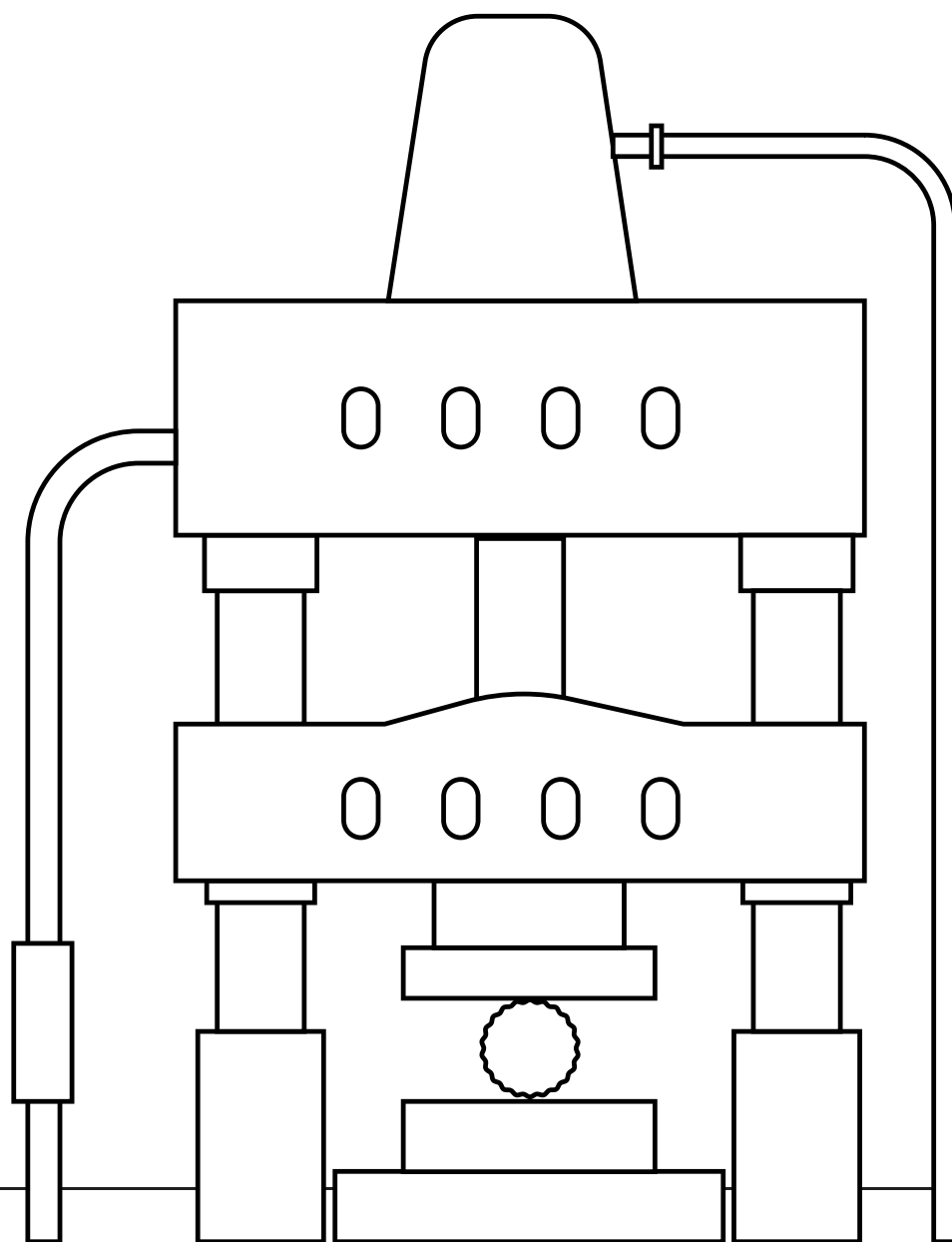


Młoty i prasy kuźnicze | Kuźnia Glinik w Gorlicach

W dzisiejszej, nowoczesnej kuźni stosuje się duże maszyny, które ułatwiają pracę kowalom. Zamiast ręcznych młotków używa się ogromnych, mechanicznych młotów.

Zanim odkuwki będą kute, muszą zostać rozgrzane do temperatury 900 stopni Celsjusza.

Zeskanuj smartfonem poniższy kod QR i zobacz jak pracuje prasa kuźnicza



Odkuwki można produkować również poprzez użycie dużej prasy, która ścisza metal.

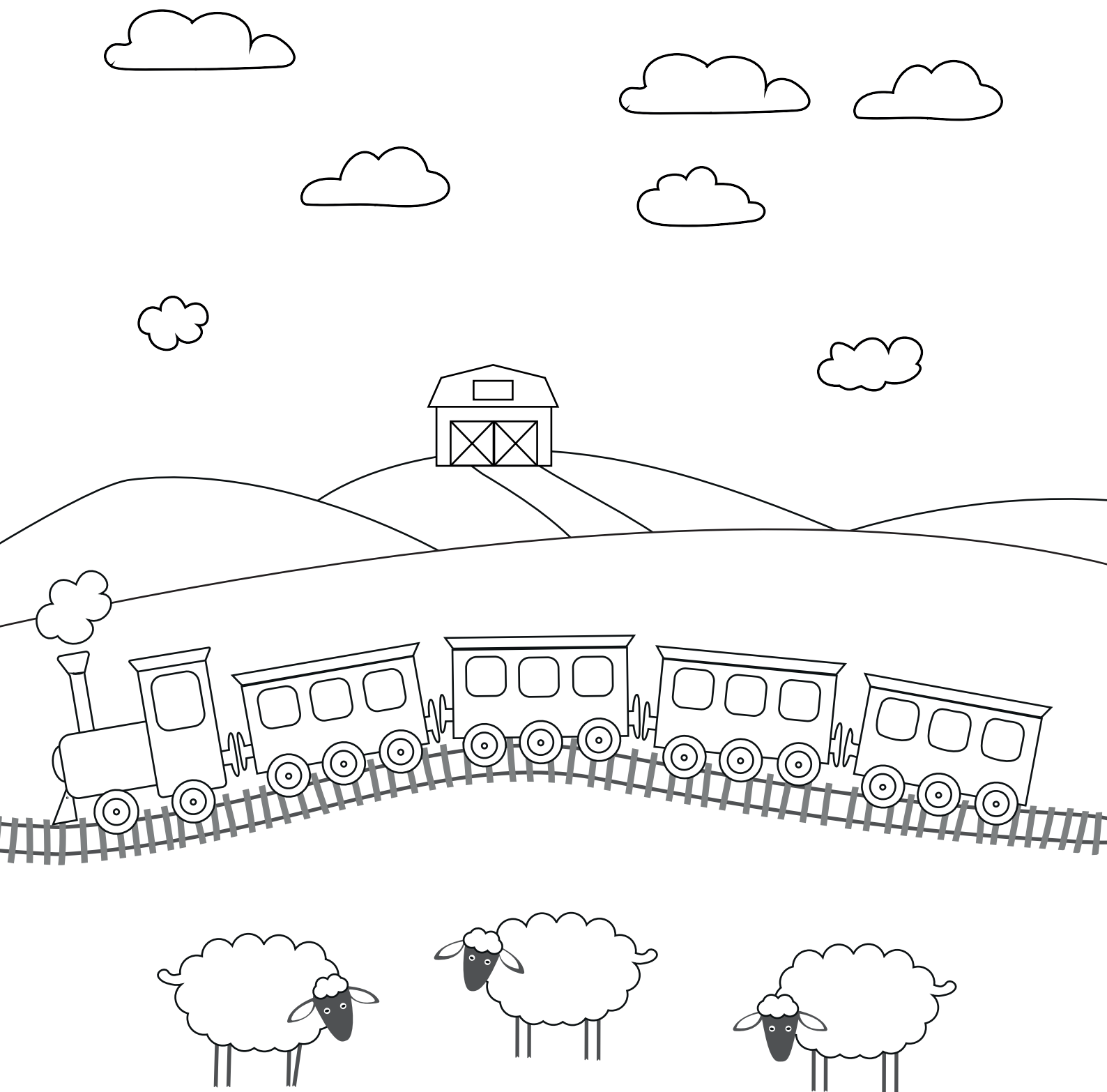


Części, które budują nasz świat

Odlewy i odkuwki znajdziesz na całym świecie. Sprawdź na kolejnych stronach, gdzie możesz spotkać nasze produkty.

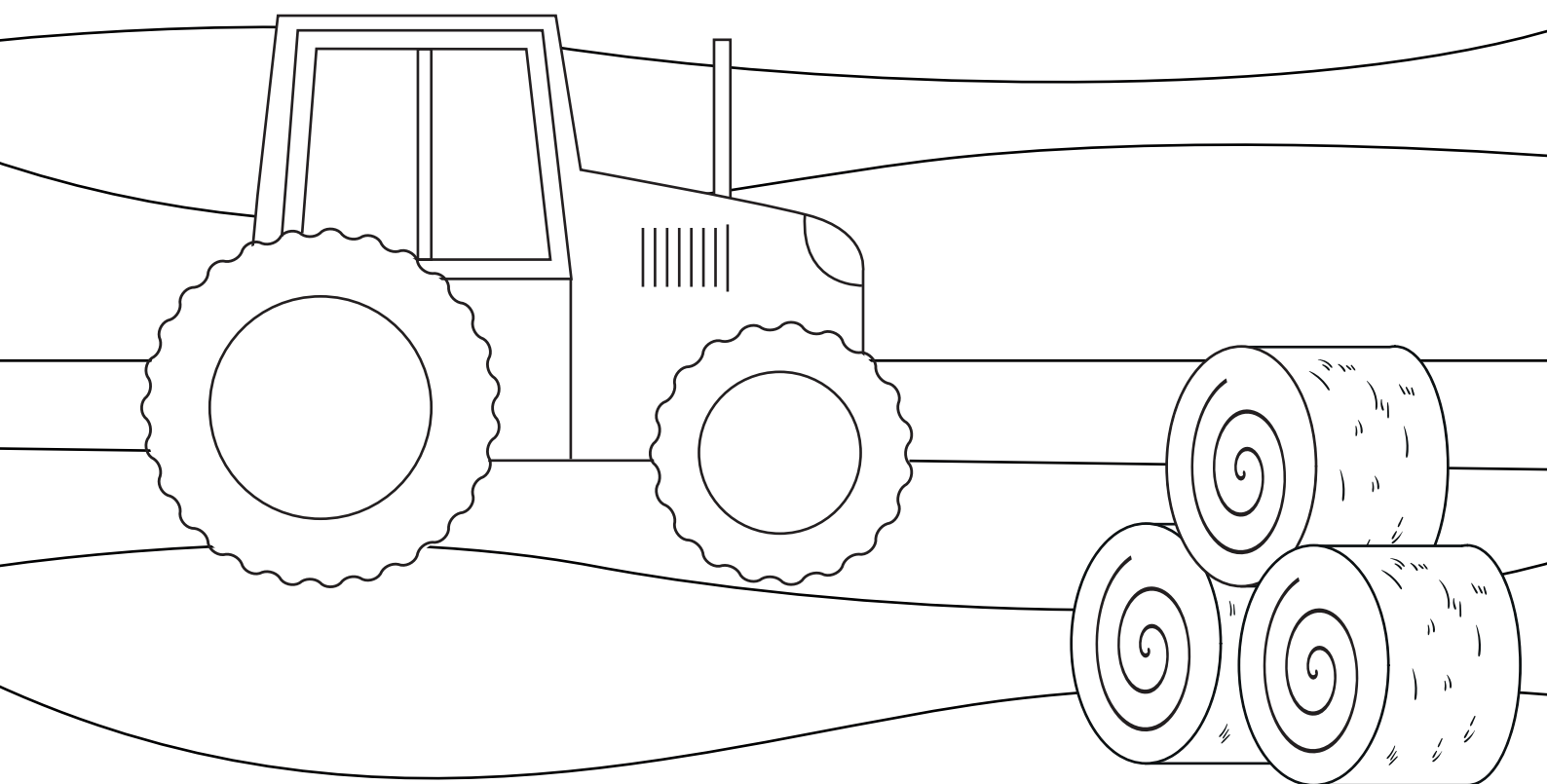
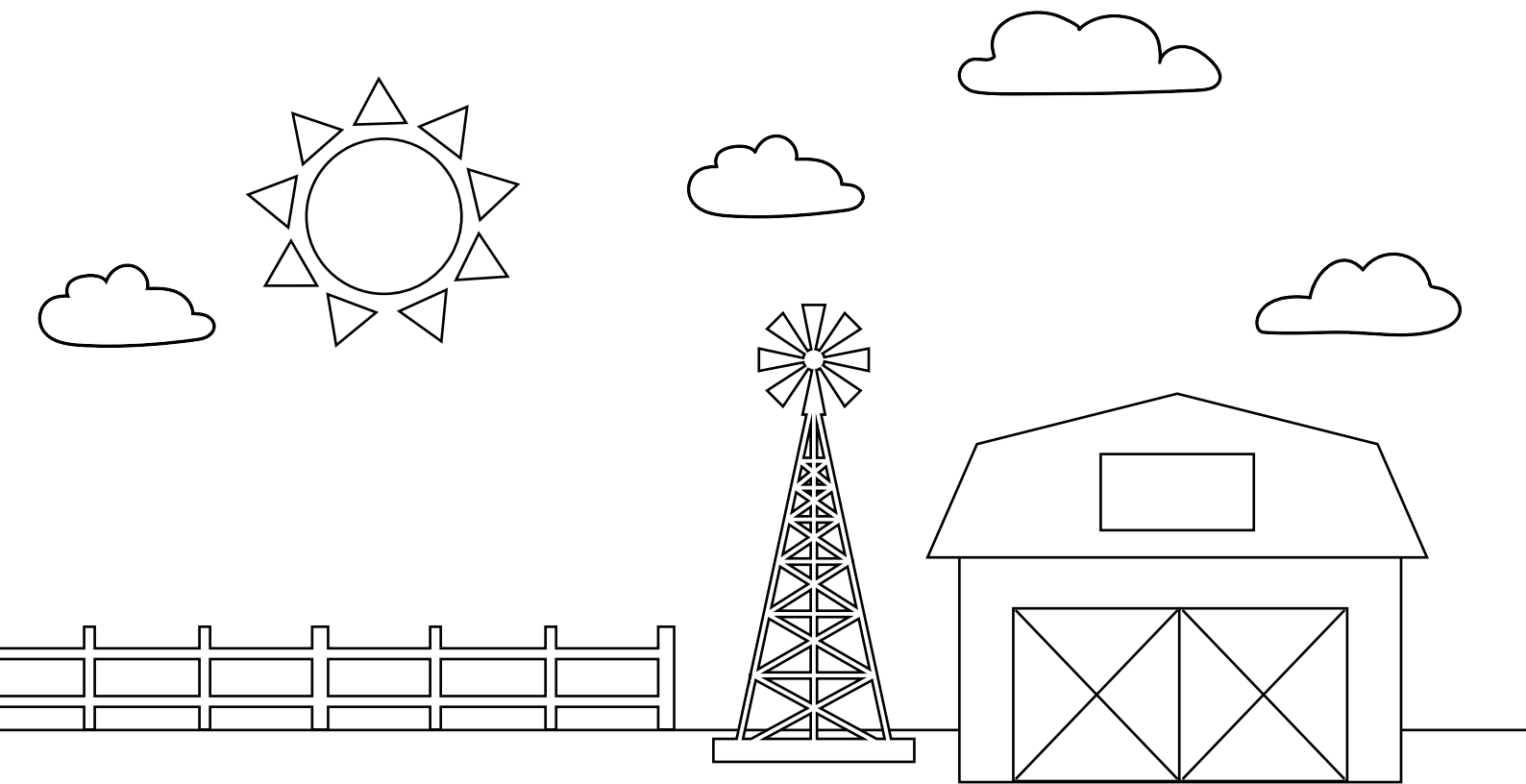
Para buch, koła w ruch!

Odlewy i odkuwki budują pociągi. Koła, haki łączące wagony, zawieszenie



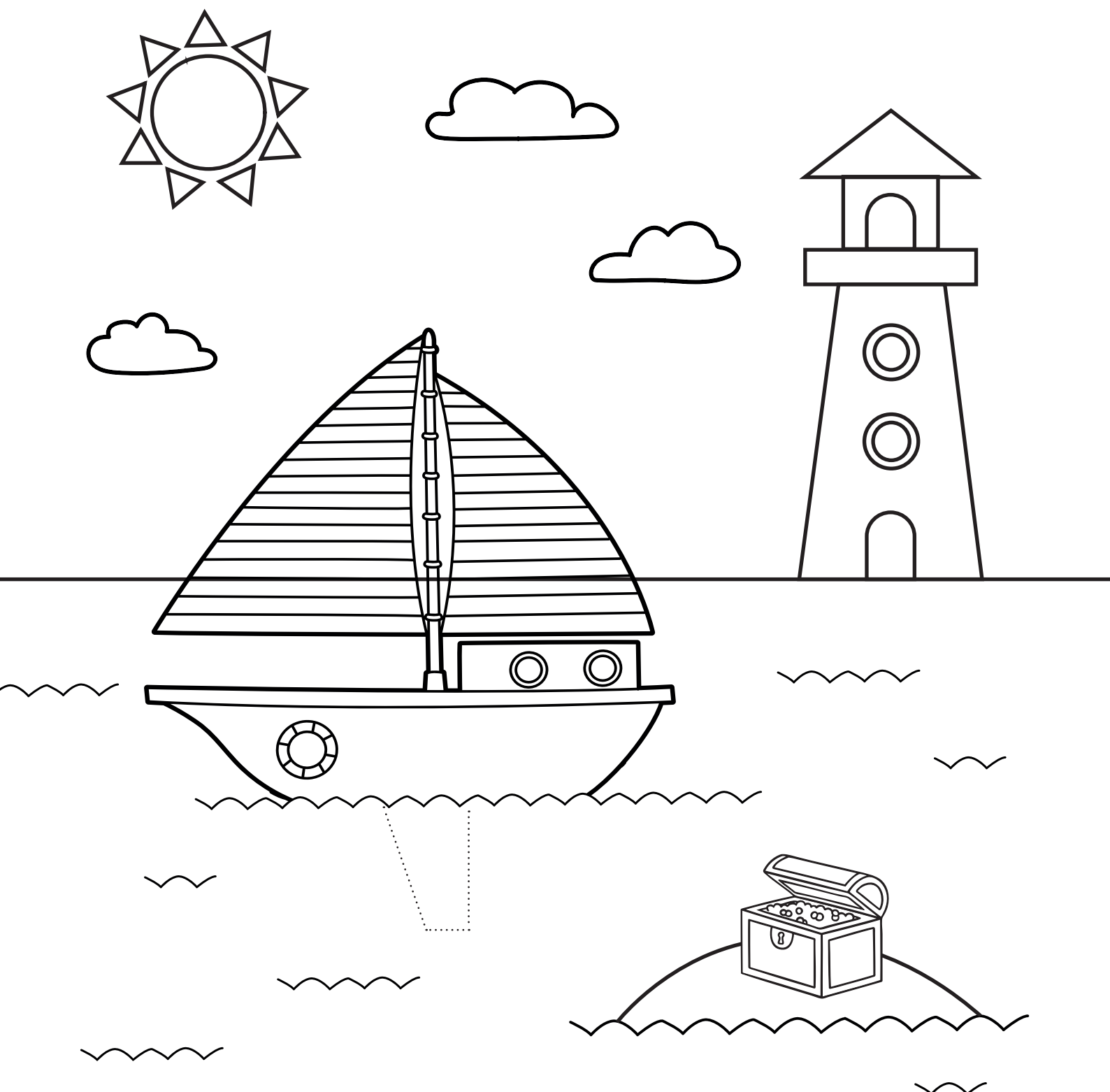
Rolnik sam w dolinie

Odlewy znajdziesz w traktorach czy kombajnach, które pracują w polu na wsi.



Ahoj przygodo!

Odlewami są kile - płetwy znajdujące się pod jachtem, które pomagają mu nie przewrócić się na bok.



Po nitce do kłębka

Które części są odlewane, a które kute? Przesuwaj palec po linii, zaczynając od części i sprawdź, jak zostały wyprodukowane. W kółku bok części wpisz **O** jak **od**lewanie lub **K** jak **k**ucie.

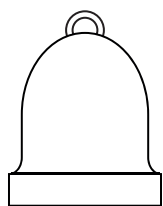
Dla ułatwienia możesz użyć kolorowych kredek lub markerów.



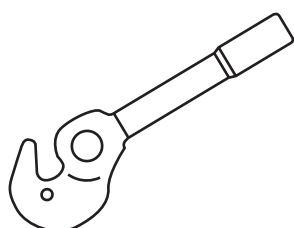
Obudowa pompy



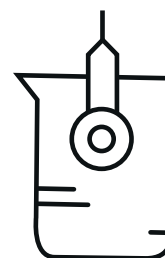
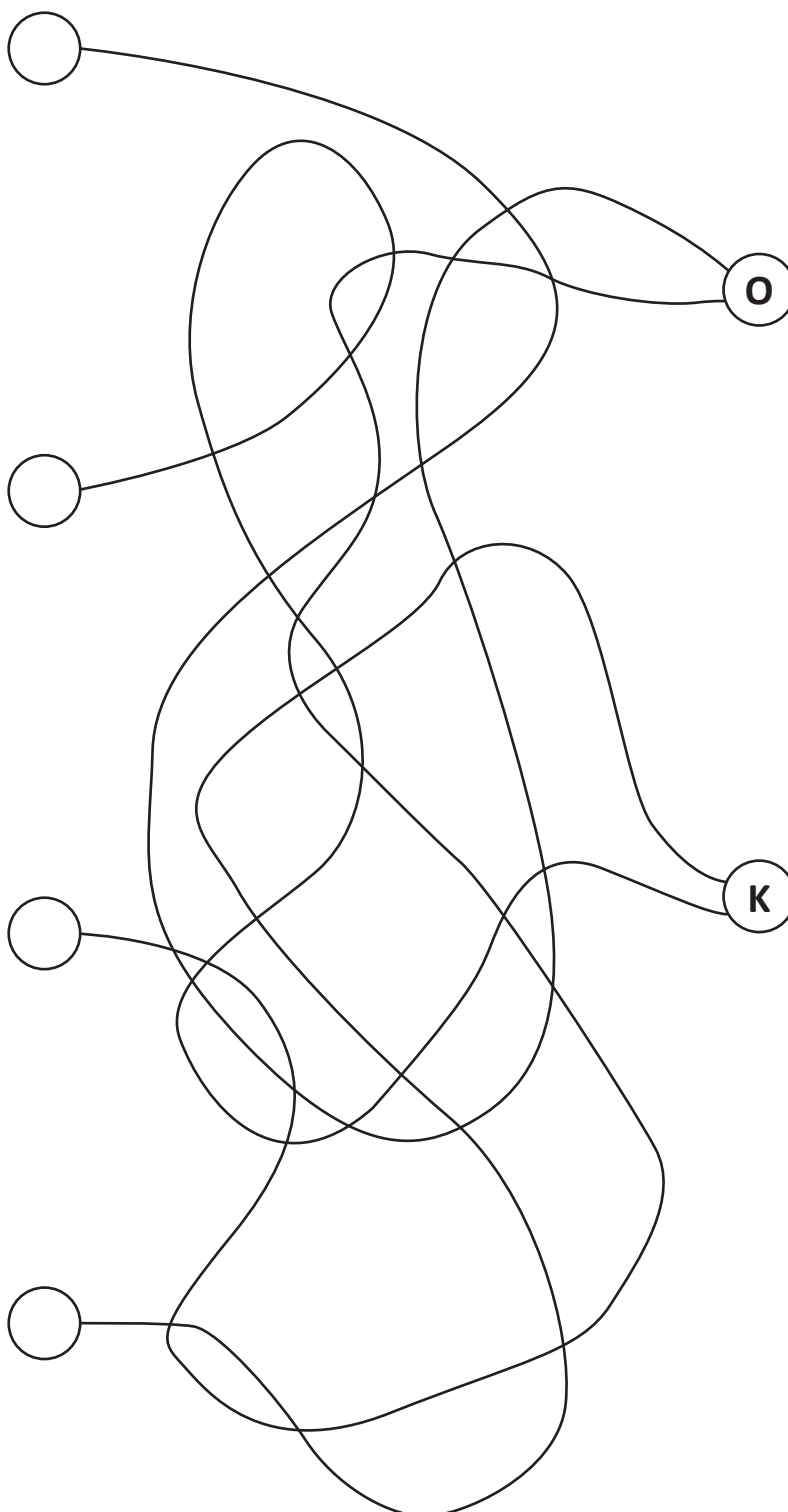
Element
przekładni



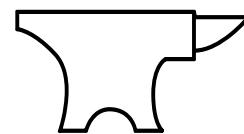
Dzwon



Hak łączący wagony



Odlewanie



Kucie



www.pgosa.pl

